



SESTI
CASTELLO DI ARGIANO
53024 MONTALCINO, SIENA - ITALIA
TEL./FAX +39 0577 843921
ELISA@SESTI.NET
WWW.SEСТИWINE.COM

ROSSO DI MONTALCINO DOC 2023

Nome Vino:	ROSSO DI MONTALCINO
Produttore:	SESTI, CASTELLO DI ARGIANO
Annata:	2023
Denominazione:	ROSSO DI MONTALCINO DOC
Vitigno:	100% SANGIOVESE
Posizione Geografica	VERSANTE SUD DI MONTALCINO. 350 METRI L.M.
Vigneto:	COMPOSIZIONE DEL TERRENO, SEDIMENTO OCEANICO
Vinificazione:	METODO TRADIZIONALE IN BOTTE DA 30 HL.
Invecchiamento:	12 MESI IN BOTTI IN ROVERE DI SLOVENIA MEDIE E GRANDI
Totale Produzione:	18900
Gradazione Alcolica	14,50%
Commeno:	ECO FRIENDLY – MASSIMO RISPETTO PER L'AMBIENTE

ROSSO DI MONTALCINO Come per il Brunello, e' composto da uve 100% Sangiovese ed affinato per 12 mesi in botti di rovere di media dimensione. La vendemmia e' totalmente manuale.

Abbinamenti: Si accompagna bene con sughi, formaggi, carni arrosto e pesce azzurro.

Temperatura di servizio : 18 C°- Non filtrato - Decantare prima di servire.

Longevita' : 2025 – 2035.

Temperatura di stoccaggio : 14 C°